

Dipolen® H

PRODUKTDATENBLATT

Beschreibung

Dipolen® H ist ein schwarzes Polyethylen-dominiertes Post-Consumer-Rezyklat, das als Granulat ausgeliefert wird. Es eignet sich dort ideal, wo es auf Nachhaltigkeit und Kreislauforientierung ankommt. **Dipolen® H** ist ein Post-Consumer-Rezyklat, das zum Großteil aus recycelten Post-Consumer-Abfällen aus vorsortiertem Hausmüll besteht. **Dipolen® H** ist gemäß der Europäischen Norm EN15343:2007 EUCertPlast-zertifiziert (Zertifikat auf Anfrage erhältlich).

Das Material ist nicht für Anwendungen in Kontakt mit Trinkwasser- oder Lebensmittel bzw. für medizinische, pharmazeutische oder andere gesundheitskritische Anwendungen vorgesehen.

- Homogenisierte 24-Tonnen-LKW-Ladungen
- Granulatform: zylindrisch
- Porengröße des Filters: 180µm

CAS-No. 9003-07-0

Anwendungen

sowohl Extrusions- als auch Spritzgussprodukte

Besondere Merkmale

- Gute Schlagzähigkeit bei niedriger Temperatur
- Gute Entformbarkeit

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	Typischer Wert	Testmethode
	Daten sollten nicht zu Spezifikationszwecken verwendet werden	
Dichte	950 kg/m ³	ISO 1183
Restfeuchte (105°C)	<0,1%	Feuchtemessung (infrarot)
Schmelzdurchfluss (230 °C/2,16 kg)	6,0 g/10min	ISO 1133
E-Modul Zug (1 mm/min)	950 MPa	ISO 527-2
Zugfestigkeit (50 mm/min)	22 MPa	ISO 527-2
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, 23°C	5,0 kJ/m ²	ISO 179/1 eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -23°C	2,3 kJ/m ²	ISO 179/1 eA
Aschegehalt (650°C)	≤2%*	ISO1172

* bezieht sich auf Füllstoffgehalt

mtm plastics GmbH

Bahnhofstraße 106
D - 99759 Niedergebra
Tel. +49 (0) 36338 / 325-0
Fax +49 (0) 36338 / 325-25
info@mtm-plastics.eu
www.mtm-plastics.eu

Verarbeitungstechniken

Dieses Produkt ist mit herkömmlichen Spritzgussmaschinen leicht verarbeitbar.

Die folgenden Formparameter sind als Richtwerte zu beachten:

Schmelztemperatur	210 - 260 °C
Nachdruck	mindestens 200 - 500 bar, um Einfallstellen zu vermeiden
Werkzeugtemperatur	30 - 40 °C
Injektionsgeschwindigkeit	hoch
Schrumpfung	1 - 2 %, je nach Wanddicke und Formparametern

Lagerung

Dipolen® H sollte trocken, bei Temperaturen unter 50 °C und vor UV-Licht geschützt gelagert werden. Durch unsachgemäße Lagerung kann es zum Abbau des Materials kommen, was Geruchsbildung und Farbveränderungen bewirken und negative Auswirkungen auf die physikalischen Eigenschaften des Produkts haben kann.

Sicherheit

Einzelheiten zu verschiedenen Aspekten der Sicherheit, Rückgewinnung und Entsorgung des Produkts finden Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Borealis Vertreter.

Recycling

Das Produkt eignet sich für das Recycling mit modernen Shredder- und Reinigungsmethoden. Interne Produktionsabfälle sollten sauber gehalten werden, um ein direktes Recycling zu ermöglichen.

Details zu verschiedenen Aspekten der Sicherheit, Rückgewinnung und Entsorgung des Produkts finden Sie in unserem „Sicherheitsdatenblatt“ / „Produktsicherheitsdatenblatt“. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Borealis-Ansprechpartner.

Zugehörige Unterlagen

Die folgenden zugehörigen Dokumente sind auf Anfrage erhältlich und decken unterschiedliche Aspekte der Verwendbarkeit, Sicherheit, Rückgewinnung und Entsorgung des Produkts ab.

- „Sicherheitsdatenblatt“ / „Produktsicherheitsdatenblatt“
- Rückgewinnung und Entsorgung von Polyolefinen
- Informationen zu Emissionen durch Verarbeitung und Verbrennung

Sachstand: Januar 2021

Haftungsausschluss

Recyclingmaterial unterliegt Materialschwankungen. mtm gibt keine Garantien, die über die hierin enthaltenen Beschreibungen hinausgehen. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung genau und zuverlässig. Aufgrund der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verwendung der Produkte entbinden die enthaltenen Informationen die Kunden und Anwender nicht von der Pflicht, die Produkte sorgfältig zu prüfen und zu testen. Bitte beachten Sie, dass keine der hierin enthaltenen Informationen eine Garantie der Gebrauchstauglichkeit oder Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck darstellt. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, die Produkte zu prüfen und zu testen, um sich von ihrer Eignung für den speziellen Anwendungszweck des Kunden zu überzeugen, da mtm die Herkunft des Produkts nicht bekannt ist. Es wird empfohlen, bei Bedarf eine Rohstofffreigabe einzuholen. Der Kunde ist für die sachgemäße, sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Für die Verwendung von mtm-Produkten in Verbindung mit anderen Produkten und/oder Materialien kann keine Haftung übernommen werden. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn diese nicht in Verbindung mit anderen Materialien verwendet werden, es sei denn, dies ist im Rahmen der oben genannten Testmethoden ausdrücklich vorgesehen. Die hierin erwähnten Produkte sind nicht für den Kontakt mit Lebensmitteln, Trinkwasser bzw. für medizinische oder pharmazeutische Anwendungen vorgesehen und wir unterstützen ihren Einsatz für solche Anwendungen nicht. Aufgrund der Beschaffenheit von Rezyklaten können zwischen den Chargen gewisse Abweichungen in Bezug auf Farb- und andere Produkteigenschaften bestehen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

mtm plastics GmbH

Bahnhofstraße 106
D - 99759 Niedergebra
Tel. +49 (0) 36338 / 325-0
Fax +49 (0) 36338 / 325-25
info@mtm-plastics.eu
www.mtm-plastics.eu