

Produktdatenblatt

# PE- Regranulat Purpolen®PE



- nach Kundenwunsch modifizierbar
- homogen in Chargen zu je 24 to

**TECHNISCHE DATEN:**

Geometrie: zylinderförmig  
 Farben: nach Kundenwunsch  
 Filtrierung: 180 µm

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingungen	Einheit	Wert
<b>Materialeigenschaften</b>				
Dichte	DIN EN ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	<b>0,950</b>
Restfeuchte	IR-Trocknungswaage	105 °C	%	<b>&lt; 0,1</b>
Glührückstand	DIN EN ISO 1172	650 °C	%	<b>≤ 1</b>
<b>Rheologische Eigenschaften</b>				
Schmelzfließindex MFI	DIN EN ISO 1133	190 °C/5 kg	g/10min	<b>≤ 3</b>
		190 °C/2,16 kg	g/10min	<b>≤ 0,6</b>
		230 °C/2,16 kg	g/10min	<b>≤ 1,5</b>
<b>Mechanische Eigenschaften</b>				
E-Modul Zug	DIN EN ISO 527	1 mm/min	MPa	<b>≥ 850</b>
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	50 mm/min	MPa	<b>≥ 23</b>
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	50 mm/min	%	<b>≥ 75</b>
Kerbschlagzähigkeit Charpy	DIN EN ISO 179	23 °C;1eA	kJ/m <sup>2</sup>	<b>≥ 30</b>
Kerbschlagzähigkeit Charpy	DIN EN ISO 179	-23 °C;1eA	kJ/m <sup>2</sup>	<b>≥ 6</b>
Shore-Härte	DIN 53505	Shore D		<b>57 ± 1</b>

Recyclingmaterial unterliegt Materialschwankungen. Unsere Produkte werden mit größter Sorgfalt hergestellt und unterliegen ständigen Qualitätskontrollen. Sämtliche Angaben in unseren Produktinformationen sind Durchschnittswerte und basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse beim Einsatz und der Anwendung unserer Produkte nicht von sorgfältiger Prüfung. Wir kennen die aus Dipolen® hergestellten Produkte nicht und empfehlen vor dem Einsatz zu testen und gegebenenfalls eine Teilefreigabe des Kunden einzuholen. Rechtlich verbindliche Zusicherungen bestimmter Eigenschaften für konkrete Einsatzzwecke können aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger respektive Verarbeiter unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.



Sachstand: Oktober 2016

Sitz  
 mtm plastics GmbH  
 Bahnhofstraße 106  
 D - 99759 Niedergerba

Geschäftsführer  
 Dr. Michael Scriba  
 Torsten Meyer

Kontakt  
 Tel. +49 (0) 36338 / 325-0  
 Fax +49 (0) 36338 / 325-25

Amtsgericht Jena HRB 402629  
 Steuer-Nr.: 157/114/02745  
 Ust.-Id.-Nr.: DE165666106